







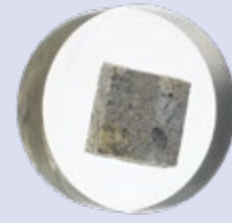



## ACRYLIQUES

Matériau d'enrobage	VersoCit-2	ClaroCit	DuroCit-3	LevoCit	ViaFix
					
<b>Polymérisation</b>	10 min <sup>1)</sup>	20 min <sup>1)</sup>	30 min <sup>1)</sup>	20 min <sup>1)</sup>	20 min <sup>1)</sup>
<b>Retrait</b> de 1 à 4 (1 est le meilleur)	****	***	*	**	***
<b>Application</b>	<p><b>Pour les examens de routine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Examen de routine de matériaux tendres à moyennement durs</li> </ul>	<p><b>Pour un enrobage d'une extrême transparence</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Utilisation universelle</li> <li>Préparation ciblée</li> </ul>	<p><b>Polymérisation rapide, aucun retrait</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour les métaux ferreux mi-durs et durs et autres matériaux durs – comme les céramiques, les carbures, etc.</li> <li>Pour les échantillons où la protection des couches est importante, par ex. les échantillons revêtus</li> <li>Netteté des bords et planéité excellentes</li> </ul>	<p><b>Netteté des bords et planéité bonnes</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour les métaux non-ferreux et les métaux ferreux tendres</li> <li>Faible retrait</li> <li>Faible température de pointe</li> </ul>	<p><b>Pour vias et microvias</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente pour le remplissage des microvias.</li> </ul> <p><small>* Sensible à l'alcool. Lors de l'utilisation de produits diamantés ou de lubrifiants à base d'alcool, la surface sera modifiée et la structure de la charge de polymère apparaîtra.</small></p>
<b>Composants</b>	Liquide et poudre	Liquide et poudre	Deux liquides et une poudre	Liquide et poudre	Liquide et poudre
<b>Dosage recommandé</b>	Liquide : 10 parts Poudre : 15 parts	Liquide : 6 parts Poudre : 10 parts	Liquide I : 8 parts Liquide II : 4 parts Poudre : 14 parts	Liquide : 10 parts Poudre : 20 parts	Liquide : 9 parts Poudre : 11 parts
<b>Dosage recommandé (volume)</b>	Liquide : 1 part Poudre : 2 parts	Liquide : 2 parts Poudre : 5 parts	Liquide I : 10 parts Liquide II : 5 parts Poudre : 15 parts	Liquide : 1 part Poudre : 2 parts	Liquide : 1 part Poudre : 2 parts
<b>Temps de mélange</b>	30 s	1 ½ min	1 ½ min	45 s	30 s
<b>Durée de vie en pot <sup>2)</sup></b>	3 min	1 ½ min	4 min	1 ½ min	2 min
<b>Moule d'enrobage</b>	Tous les moules d'enrobage Struers peuvent être utilisés.	Tous les moules d'enrobage Struers peuvent être utilisés. Utiliser FixiForm pour une transparence max.	Tous les moules d'enrobage Struers peuvent être utilisés.	Tous les moules d'enrobage Struers peuvent être utilisés.	Tous les moules d'enrobage Struers peuvent être utilisés. Utiliser FixiForm pour une transparence max.
<b>Pic de température</b>	100 °C / 212 °F	90 °C / 194 °F	138 °C / 280 °F	75 °C / 167 °F	115 °C / 239 °F
<b>Dureté</b>	82 Shore D	85 Shore D	85 Shore D	84 Shore D	83 Shore D
<b>Couleur</b>	Jaunâtre opaque, partiellement transparent	Non coloré, transparent (très transparent, si polymérisé sous pression)	Vert clair	Blanc cassé	Non coloré, transparent (très transparent, si polymérisé sous pression) Sinon, semi-transparent.
<b>Peut être coloré à l'aide d'EpoDye</b>		X			X
<b>Peut être coloré à l'aide d'AcryDye</b>	X	X	X	X	X
<b>Densité</b>	Liquide : 1,03 g/ml Poudre : 1,16 g/ml Matériau polymérisé : 1,2 g/ml	Liquide : 0,95 g/ml Poudre : 0,66 g/ml Matériau polymérisé : 1,2 g/ml	Liquide I : 1,05 g/ml Liquide II : 1,10 g/ml Poudre : 1,26 g/ml Matériau polymérisé : 1,6 g/ml	Liquide : 0,95 g/ml Poudre : 0,97 g/ml Matériau polymérisé : 1,4 g/ml	Liquide : 0,89 g/ml Poudre : 0,71 g/ml Matériau polymérisé : 1,1 g/ml
<b>Soluble dans</b>	Solvants organiques	Solvants organiques	Acétone	Acétone	Solvants organiques
<b>Résistance chimique après polymérisation</b>	Résistant à la plupart des agents d'attaque chimique. Éviter les solvants forts, l'essence et les acides concentrés.	Résistant à la plupart des agents d'attaque chimique. Éviter les solvants forts, l'essence et les acides concentrés.	Résistant à la plupart des agents d'attaque chimique.	Résistant à la plupart des agents d'attaque chimique mais peut se colorer.	La plupart des acides et bases dilués dans l'eau. NB! ViaFix est sensible à l'alcool

## RÉSINES ÉPOXY

Matériau d'enrobage	CaldoFix-2	SpeciFix-40	SpeciFix-20	EpoFix	ProntoFix standard	ProntoFix accéléré
						
<b>Polymérisation</b>	1 ½ heure à l'étuve à 75 °C / 167 °F <sup>1)</sup>	3 ½ heures à l'étuve à 50 °C / 122 °F <sup>1)</sup>	8 heures <sup>1)</sup>	Env. 12 heures <sup>1)</sup>	90 min <sup>3)</sup>	90 min <sup>4)</sup>
<b>Retrait</b> de 1 à 4 (1 est le meilleur)	*	*	*	*	*	
<b>Application</b>	<b>Pour imprégnation sous vide, en général</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Faible temps de polymérisation.</li> <li>Faible viscosité.</li> <li>Relativement dur après polymérisation.</li> </ul>	<b>Extrêmement bonne adhérence</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Temps de polymérisation relativement rapide.</li> <li>Enrobages très clairs, transparents.</li> <li>Durcissement à l'étuve ou en Drybox.</li> </ul>	<b>Pour l'imprégnation sous vide de petits échantillons</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Idéal pour les petits échantillons.</li> <li>Très bonne adhérence.</li> <li>Très basse température de polymérisation.</li> </ul>	<b>Pour l'imprégnation sous vide- faible viscosité</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Peut s'utiliser sur tous types d'échantillons.</li> <li>Température de polymérisation extrêmement basse – Très bien pour les échantillons sensibles à la chaleur.</li> <li>Extrême pénétration dans les fissures et les pores.</li> <li>Excellente adhérence.</li> </ul>	<b>Pour l'enrobage et la préparation le même jour</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Convient pour l'imprégnation sous vide.</li> <li>Excellente adhérence.</li> <li>Extrême pénétration dans les fissures et les pores.</li> </ul>	
<b>Composants</b>	Deux liquides	Deux liquides	Deux liquides	Deux liquides	Deux liquides	Trois liquides
<b>Dosage recommandé</b>	Résine : 25 parts Durcisseur : 7 parts	Résine : 2,5 parts Durcisseur : 1 part	Résine : 7 parts Durcisseur : 1 part	Résine : 25 parts Durcisseur : 3 parts	Résine : 20 parts Durcisseur : 5,3 parts	Résine : 20 parts Durcisseur : 4,2 parts Accélérateur : 1,1 parts
<b>Dosage recommandé (volume)</b>	Résine : 31 parts Durcisseur : 10 parts	Résine : 10,5 parts Durcisseur : 5 parts	Résine : 26 parts Durcisseur : 5 parts	Résine : 15 parts Durcisseur : 2 parts	Résine : 20 parts Durcisseur : 5,3 parts	Résine : 20 parts Durcisseur : 4,2 parts Accélérateur : 1,1 parts
<b>Temps de mélange</b>	5 min	3 min	3 min	2 min	1 min	
<b>Durée de vie en pot<sup>2)</sup></b>	> 60 min	> 60 min	60 min	30 min	25 min	20 min
<b>Moule d'enrobage</b>	FixiForm Pour un enrobage rectangulaire, utiliser FlexiForm	FixiForm Pour un enrobage rectangulaire, utiliser FlexiForm	FixiForm Pour un enrobage rectangulaire, utiliser FlexiForm	FixiForm Pour un enrobage rectangulaire, utiliser FlexiForm	FixiForm. Pour un enrobage rectangulaire, utiliser FlexiForm	
<b>Pic de température</b>	170 °C / 338 °F	100 °C / 212 °F	60 °C / 140 °F	40 °C / 104 °F	140 °C / 284 °F	150 °C / 302 °F
<b>Dureté</b>	85 Shore D	82 Shore D	84 Shore D	78 Shore D	83 Shore D	
<b>Couleur</b>	Claire, transparente Indice de réfraction : ND = 1,561	Claire, transparente Indice de réfraction : ND = 1,573	Claire, transparente Indice de réfraction : ND = 1,573	Claire, transparente Indice de réfraction : ND = 1,578	Transparente, jaune	
<b>Peut être coloré à l'aide d'EpoDye</b>	X	X	X	X	X	
<b>Densité</b>	Résine : 1,13 g/ml Durcisseur : 0,97 g/ml Matériau polymérisé : 1,09 g/ml	Résine : 1,15 g/ml Durcisseur : 0,97 g/ml Matériau polymérisé : 1,10 g/ml	Résine : 1,15 g/ml Durcisseur : 0,86 g/ml Matériau polymérisé : 1,11 g/ml	Résine : 1,1 g/ml Durcisseur : 0,98 g/ml Matériau polymérisé : 1,09 g/ml	Résine : 1,1 g/ml Durcisseur : 1,0 g/ml Matériau polymérisé : 1 g/ml	
<b>Soluble dans</b>	Résine : alcool, acétone Durcisseur : alcool, acétone	Résine : éthanol Durcisseur : éthanol	Résine : éthanol Durcisseur : éthanol, eau	Résine : éthanol, acétone Durcisseur : alcool, acétone eau	Résine : alcool/éthanol Durcisseur : alcool/éthanol	Résine : alcool/éthanol Durcisseur : alcool/éthanol Accélérateur : alcool/éthanol
<b>Résistance chimique après polymérisation</b>	La plupart des acides et des bases.	La plupart des acides (sauf acide chromique, acide sulfurique > 75 %, acide nitrique et acide acétique > 50 %), bases.	La plupart des acides (sauf acide chromique, acide sulfurique > 75 %, acide nitrique et acide acétique > 50 %), bases.	Acides, bases, acétone, alcool.	La plupart des acides et des bases	

<sup>1)</sup> Enrobage 30 mm de diamètre sans échantillon à la température de polymérisation préconisée

<sup>2)</sup> Mélange de 30 g à 21 °C / 70 °F

<sup>3)</sup> Enrobage 40 mm, volume d'échantillon 10 %, 25 °C / 73 °F à température ambiante, recouvert pendant la polymérisation

<sup>4)</sup> Enrobage 30 mm, volume d'échantillon 10 %, 25 °C / 73 °F à température ambiante, recouvert pendant la polymérisation