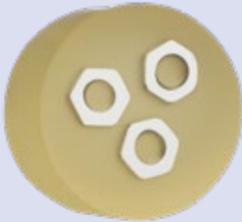
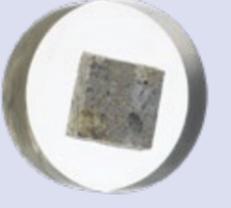
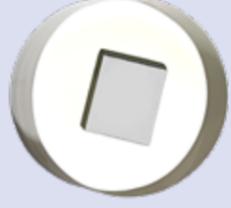


ACRÍLICOS

Material de embutición	VersoCit-2	ClaroCit	DuroCit-3	Levocit	ViaFix
					
Tiempo de curado	10 min ¹⁾	20 min ¹⁾	30 min ¹⁾	20 min ¹⁾	20 min ¹⁾
Contracción 1 a 4 (1 es el mejor)	****	***	*	**	***
Aplicación	Para examen rutinario <ul style="list-style-type: none"> Examen rutinario de materiales de dureza baja a media 	Para embuticiones transparentes puntuales <ul style="list-style-type: none"> Para uso universal Preparación de objetivo 	Curado rápido y sin contracción <ul style="list-style-type: none"> Para materiales semiduros y duros con hierro y otros materiales duros, incluyendo cerámicas, carburos, etc. Para muestras donde es importante proteger las capas, por ejemplo en muestras revestidas Excelente retención de bordes y planitud 	Buena retención de bordes y planitud <ul style="list-style-type: none"> Para metales sin hierro y metales blandos con hierro Contracción baja Temperatura pico bajo 	Para vías y microvías <ul style="list-style-type: none"> Excelente para llenar microvías. <p><small>* Sensible al alcohol. Al utilizar productos de diamante o lubricantes con contenido en alcohol, la superficie se verá afectada y aparecerá la estructura de los polímeros.</small></p>
Compuestos	Líquido y polvo	Líquido y polvo	Dos líquidos y un polvo	Líquido y polvo	Líquido y polvo
Relación de mezcla recomendada (en peso)	Líquido: 10 partes Polvo: 15 partes	Líquido: 6 partes Polvo: 10 partes	Líquido I: 8 partes Líquido II: 4 partes Polvo: 14 partes	Líquido: 10 partes Polvo: 20 partes	Líquido: 9 partes Polvo: 11 partes
Relación de mezcla (en volumen)	Líquido: 1 parte Polvo: 2 partes	Líquido: 2 partes Polvo: 5 partes	Líquido I: 10 partes Líquido II: 5 partes Polvo: 15 partes	Líquido: 1 parte Polvo: 2 partes	Líquido: 1 parte Polvo: 2 partes
Tiempo de mezcla	30 s	1 ½ min	1 ½ min	45 s	30 s
Potlife ²⁾	3 min	1 ½ min	4 min	1 ½ min	2 min
Molde de embutición	Se pueden utilizar todos los moldes de embutición de Struers.	Se pueden utilizar todos los moldes de embutición de Struers. Utilizar FixiForm para la embutición más transparente.	Se pueden utilizar todos los moldes de embutición de Struers.	Se pueden utilizar todos los moldes de embutición de Struers.	Se pueden utilizar todos los moldes de embutición de Struers. Utilizar FixiForm para la embutición más transparente.
Temperatura máxima	100 °C / 212 °F	90 °C / 194 °F	138 °C / 280 °F	75 °C / 167 °F	115 °C / 239 °F
Dureza	Shore D 82	Shore D 85	Shore D 85	Shore D 84	Shore D 83
Color	Amarillo mate, parcialmente transparente	Incoloro, transparente (extremadamente claro si se cura a presión)	Verde claro	Blanquecino	Incoloro, transparente (extremadamente claro si se cura a presión) En caso contrario, semitransparente.
Se puede colorear con EpoDye		X			X
Se puede colorear con AcryDye	X	X	X	X	X
Densidad	Líquido: 1,03 g/ml Polvo: 1,16 g/ml Material curado: 1,2 g/ml	Líquido: 0,95 g/ml Polvo: 0,66 g/ml Material curado: 1,2 g/ml	Líquido I: 1,05 g/ml Líquido II: 1,10 g/ml Polvo: 1,26 g/ml Material curado: 1,6 g/ml	Líquido: 0,95 g/ml Polvo: 0,97 g/ml Material curado: 1,4 g/ml	Líquido: 0,89 g/ml Polvo: 0,71 g/ml Material curado: 1,1 g/ml
Soluble en	Disolventes orgánicos	Disolventes orgánicos	Acetona	Acetona	Disolventes orgánicos
Resistencia química después del curado	Resistente a los materiales de ataque más comunes. Evitar disolventes más fuertes, gasolina y ácidos concentrados.	Resistente a los materiales de ataque más comunes. Evitar disolventes más fuertes, gasolina y ácidos concentrados.	Resistente a los materiales de ataque más comunes.	Resistente a los materiales de ataque más comunes aunque se puede colorear.	La mayoría de ácidos y bases diluidos en agua. Nota: ViaFix es sensible al alcohol

RESINAS EPOXI

Material de embutición	CaldoFix-2	SpeciFix-40	SpeciFix-20	EpoFix	ProntoFix estándar	ProntoFix acelerado
						
Tiempo de curado	1 ½ hora en horno a 75 °C / 167 °F ¹⁾	3 ½ horas en horno a 50 °C / 122 °F ¹⁾	8 horas ¹⁾	Aprox. 12 horas ¹⁾	90 min ³⁾	90 min ⁴⁾
Contracción 1 a 4 (1 es el mejor)	*	*	*	*	*	
Aplicación	Para impregnación completa al vacío <ul style="list-style-type: none"> Tiempo de curado corto. Viscosidad baja. Relativamente duro después del curado. 	Adherencia excelente <ul style="list-style-type: none"> Tiempo de curado relativamente rápido. Embuticiones muy transparentes. Curado en horno o Drybox. 	Para impregnación al vacío de muestras pequeñas <ul style="list-style-type: none"> Ideal para muestras pequeñas. Adherencia muy buena. Temperatura de curado muy baja. 	Para impregnación al vacío - viscosidad baja <ul style="list-style-type: none"> Se puede utilizar en todo tipo de muestras. Temperatura de curado extremadamente baja – Idóneo para muestras sensibles al calor. Penetración superior en fracturas y poros. Adherencia excelente. 	Para la embutición y preparación de muestras el mismo día <ul style="list-style-type: none"> Adecuado para la impregnación al vacío. Adherencia excelente. Penetración superior en fracturas y poros. 	
Compuestos	Dos líquidos	Dos líquidos	Dos líquidos	Dos líquidos	Dos líquidos	Tres líquidos
Relación de mezcla recomendada (en peso)	Resina: 25 partes Endurecedor: 7 partes	Resina: 25 partes Agente de curado: 1 parte	Resina: 7 partes Agente de curado: 1 parte	Resina: 25 partes Endurecedor: 3 partes	Resina: 20 partes Endurecedor: 5,3 partes	Resina: 20 partes Endurecedor: 4,2 partes Acelerador: 1,1 partes
Relación de mezcla (en volumen)	Resina: 31 partes Endurecedor: 10 partes	Resina: 10,5 partes Agente de curado: 5 partes	Resina: 26 partes Agente de curado: 5 partes	Resina: 15 partes Endurecedor: 2 partes	Resina: 20 partes Endurecedor: 5,3 partes	Resina: 20 partes Endurecedor: 4,2 partes Acelerador: 1,1 partes
Tiempo de mezcla	5 min	3 min	3 min	2 min	1 min	
Potlife ²⁾	> 60 min	> 60 min	60 min	30 min	25 min	20 min
Molde de embutición	FixiForm Para embuticiones rectangulares utilizar FlexiForm	FixiForm Para embuticiones rectangulares utilizar FlexiForm	FixiForm Para embuticiones rectangulares utilizar FlexiForm	FixiForm Para embuticiones rectangulares utilizar FlexiForm	FixiForm. Para embuticiones rectangulares utilizar FlexiForm	
Temperatura máxima	170 °C / 338 °F	100 °C / 212 °F	60 °C / 140 °F	40 °C / 104 °F	140 °C / 284 °F	150 °C / 302 °F
Dureza	Shore D 85	Shore D 82	Shore D 84	Shore D 78	Shore D 83	
Color	Claro, transparente Índice de refracción: ND = 1,561	Claro, transparente Índice de refracción: ND = 1,573	Claro, transparente Índice de refracción: ND = 1,573	Claro, transparente Índice de refracción: ND = 1,578	Transparente, amarillo	
Se puede colorear con EpoDye	X	X	X	X	X	
Densidad	Resina: 1,13 g/ml Endurecedor: 0,97 g/ml Material curado: 1,09 g/ml	Resina: 1,15 g/ml Agente de curado: 0,97 g/ml Material curado: 1,10 g/ml	Resina: 1,15 g/ml Agente de curado: 0,86 g/ml Material curado: 1,11 g/ml	Resina: 1,1 g/ml Endurecedor: 0,98 g/ml Material curado: 1,09 g/ml	Resina: 1,1 g/ml Endurecedor: 1,0 g/ml Material curado: 1 g/ml	
Soluble en	Resina: Alcohol, acetona Endurecedor: Alcohol, acetona	Resina: Etanol Endurecedor: Etanol	Resina: Etanol Endurecedor: Etanol, agua	Resina: Etanol, acetona Endurecedor: Alcohol, acetona, agua	Resina: Alcohol/Etanol Endurecedor: Alcohol/Etanol	Resina: Alcohol/Etanol Endurecedor: Alcohol/Etanol Acelerador: Alcohol/Etanol
Resistencia química después del curado	La mayoría de ácidos y bases.	La mayoría de ácidos (excepto: ácido crómico, ácido sulfúrico > 75%, ácido nítrico y ácido acético > 50%), bases.	La mayoría de ácidos (excepto: ácido crómico, ácido sulfúrico > 75%, ácido nítrico y ácido acético > 50%), bases.	Ácidos, bases, acetona, alcohol.	La mayoría de ácidos y bases.	

1) Embutición de 30 mm diá. sin muestra a temperatura de curado recomendada.

2) 30 g de mezcla a 21 °C / 70 °F

3) Embutición de 40 mm, 10% de volumen de muestra, temperatura ambiente 25 °C / 73 °F, recubrimiento durante curado

4) 30 mm de embutición, 10% volumen de muestra, temperatura ambiente 25 °C / 73 °F, recubrimiento durante curado