





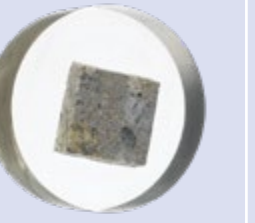


丙烯酸

镶样材料	VersoCit-2	ClaroCit	DuroCit-3	Levocit	ViaFix
					
固化时间	10 分钟 ¹⁾	20 分钟 ¹⁾	30 分钟 ¹⁾	20 分钟 ¹⁾	20 分钟 ¹⁾
收缩率 从 1 - 4 (1 为最佳)	****	***	*	**	***
应用	用于常规检查 · 较软到中等硬度材料的常规检查	用于极透明的镶嵌 · 用于通用用途 · 目标制备	快速固化, 无收缩 · 用于中等硬度和硬质黑色金属材料以及其他硬质材料, 包括陶瓷、碳化物等 · 用于层的保护非常重要的试样, 如涂层试样 · 出色的边缘保护和平整度	良好的边缘保护和平整度 · 用于有色金属材料和较软黑色金属材料 · 低收缩率 · 低峰值温度	用于通孔和微通孔 · 填充微通孔效果极佳。 * 会受酒精影响。当使用包含酒精的金刚石产品或润滑剂时, 表面会受影响, 会出现聚合物小珠结构。
化合物	液体和粉末	液体和粉末	两种液体和一种粉末	液体和粉末	液体和粉末
建议的混合重量比	液体: 10 份 粉末: 15 份	液体: 6 份 粉末: 10 份	液体 I: 8 份 液体 II: 4 份 粉末: 14 份	液体: 10 份 粉末: 20 份	液体: 9 份 粉末: 11 份
混合体积比	液体: 1 份 粉末: 2 份	液体: 2 份 粉末: 5 份	液体 I: 10 份 液体 II: 5 份 粉末: 15 份	液体: 1 份 粉末: 2 份	液体: 1 份 粉末: 2 份
混合时间	30 秒	1 ½ 分钟	1 ½ 分钟	45 秒	30 秒
适用期²⁾	3 分钟	1 ½ 分钟	4 分钟	1 ½ 分钟	2 分钟
镶样杯	可使用所有 Struers 镶样杯。	可使用所有 Struers 镶样杯。 使用 FixiForm 以获得最干净的镶件。	可使用所有 Struers 镶样杯。	可使用所有 Struers 镶样杯。	可使用所有 Struers 镶样杯。 使用 FixiForm 以获得最干净的镶件。
峰值温度	100 °C / 212 °F	90 °C / 194 °F	138 °C / 280 °F	75 °C / 167 °F	115 °C / 239 °F
硬度	82 Shore D	85 Shore D	85 Shore D	84 Shore D	83 Shore D
颜色	暗黄色, 部分透明	无色, 透明 (当在压力下固化时, 极为透明)	浅绿色	灰白色	无色, 透明 (当在压力下固化时, 极为透明)。否则, 将是半透明。
可否使用 EpoDye 着色		X			X
可否使用 AcryDye 着色	X	X	X	X	X
密度	液体: 1.03 g/ml 粉末: 1.16 g/ml 固化材料: 1.2 g/ml	液体: 0.95 g/ml 粉末: 0.66 g/ml 固化材料: 1.2 g/ml	液体 I: 1.05 g/ml 液体 II: 1.10 g/ml 粉末: 1.26 g/ml 固化材料: 1.6 g/ml	液体: 0.95 g/ml 粉末: 0.97 g/ml 固化材料: 1.4 g/ml	液体: 0.89 g/ml 粉末: 0.71 g/ml 固化材料: 1.1 g/ml
可溶于	有机溶剂	有机溶剂	丙酮	丙酮	有机溶剂
固化后的耐化学性	耐受最常见的蚀刻材料。避免强溶剂、汽油和浓酸。	耐受最常见的蚀刻材料。避免强溶剂、汽油和浓酸。	耐受最常见的蚀刻材料。	耐受最常见的蚀刻材料, 但可能会着色。	大多数经水稀释的酸和碱。 注意! ViaFix 会受酒精影响

环氧树脂

镶样材料	CaldoFix-2	SpeciFix-40	SpeciFix-20	EpoFix	ProntoFix 标准	ProntoFix 加速
						
固化时间	在 75 °C/167 °F 的烘箱内 1 ½ 小时 ¹⁾	在 50 °C/122 °F 的烘箱内 3 ½ 小时 ¹⁾	8 小时 ¹⁾	约 12 小时 ¹⁾	90 分钟 ³⁾	90 分钟 ⁴⁾
收缩率 从 1 - 4 (1 为最佳)	*	*	*	*	*	
应用	用于全方位真空浸渍 · 固化时间短。 · 低粘性。 · 固化后相对较硬。	极为出色的附着性 · 相对较快的固化时间。 · 极为透明的无色镶嵌。 · 在烘箱或 Drybox 中固化。	用于小型试样的真空浸渍 · 非常适合小型试样。 · 极为出色的附着性。 · 固化温度极低。	用于真空浸渍 - 低粘性 · 可用于所有类型的试样。 · 固化温度极低, 非常适合热敏感试样。 · 出色的裂缝和孔渗透。 · 出色的附着性。	用于在同一天镶嵌和制备试样 · 适用于真空浸渍。 · 出色的附着性。 · 出色的裂缝和孔渗透。	
化合物	两种液体	两种液体	两种液体	两种液体	两种液体	三种液体
建议的混合重量比	树脂: 25 份 硬化剂: 7 份	树脂: 2.5 份 固化剂: 1 份	树脂: 7 份 固化剂: 1 份	树脂: 25 份 硬化剂: 3 份	树脂: 20 份 硬化剂: 5.3 份	树脂: 20 份 硬化剂: 4.2 份 加速剂: 1.1 份
混合体积比	树脂: 31 份 硬化剂: 10 份	树脂: 10.5 份 固化剂: 5 份	树脂: 26 份 固化剂: 5 份	树脂: 15 份 硬化剂: 2 份	树脂: 20 份 硬化剂: 5.3 份	树脂: 20 份 硬化剂: 4.2 份 加速剂: 1.1 份
混合时间	5 分钟	3 分钟	3 分钟	2 分钟	1 分钟	
适用期²⁾	> 60 分钟	> 60 分钟	60 分钟	30 分钟	25 分钟	20 分钟
镶样杯	FixiForm 对于矩形镶嵌, 使用 FlexiForm	FixiForm 对于矩形镶嵌, 使用 FlexiForm	FixiForm 对于矩形镶嵌, 使用 FlexiForm	FixiForm 对于矩形镶嵌, 使用 FlexiForm	FixiForm。 对于矩形镶嵌, 使用 FlexiForm	
峰值温度	170 °C / 338 °F	100 °C / 212 °F	60 °C / 140 °F	40 °C / 104 °F	140 °C / 284 °F	150 °C / 302 °F
硬度	85 Shore D	82 Shore D	84 Shore D	78 Shore D	83 Shore D	
颜色	澄清, 透明 折射率: ND = 1.561	澄清, 透明 折射率: ND = 1.573	澄清, 透明 折射率: ND = 1.573	澄清, 透明 折射率: ND = 1.578	透明, 黄色	
可否使用 EpoDye 着色	X	X	X	X	X	
密度	树脂: 1.13 g/ml 硬化剂: 0.97 g/ml 固化材料: 1.09 g/ml	树脂: 1.15 g/ml 固化剂: 0.97 g/ml 固化材料: 1.10 g/ml	树脂: 1.15 g/ml 固化剂: 0.86 g/ml 固化材料: 1.11 g/ml	树脂: 1.1 g/ml 硬化剂: 0.98 g/ml 固化材料: 1.09 g/ml	树脂: 1.1 g/ml 硬化剂: 1.0 g/ml 固化材料: 1 g/ml	
可溶于	树脂: 酒精、丙酮 硬化剂: 酒精、丙酮	树脂: 乙醇 硬化剂: 乙醇	树脂: 乙醇 硬化剂: 乙醇、水	树脂: 乙醇、丙酮 硬化剂: 酒精、丙酮、水	树脂: 酒精/乙醇 硬化剂: 酒精/乙醇	树脂: 酒精/乙醇 硬化剂: 酒精/乙醇 加速剂: 酒精/乙醇
固化后的耐化学性	最常见的酸和碱。	大部分酸 (铬酸、> 75% 的硫酸、硝酸和 > 50% 的醋酸除外)、碱。	大部分酸 (铬酸、> 75% 的硫酸、硝酸和 > 50% 的醋酸除外)、碱。	酸、碱、丙酮、酒精。	最常见的酸和碱	

¹⁾ 无试样的 30 mm 直径镶嵌, 建议的固化温度

²⁾ 30 g 混合物, 21 °C/70 °F

³⁾ 40 mm 镶嵌, 10% 试样体积, 25 °C/73 °F 的环境温度, 固化时遮盖

⁴⁾ 30 mm 镶嵌, 10% 试样体积, 25 °C/73 °F 的环境温度, 固化时遮盖