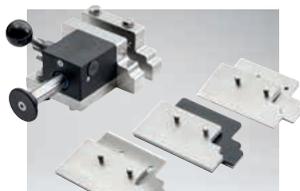


Labotom-5

アクセサリ



クイッククランピング工具
ワークピースの固定。切断ホイールの左側に設置。
バックストップ付。最大固定幅：50 mm。

06316912



垂直クランピング工具
不整形なワークピースを切断テーブルに固定。高さは最大58mmまで調整可能。
動作キーとフラットクランプシュー1個付。10mm幅Tスロット用。

05116905

垂直クランピング工具用スイベルシューズ
垂直クランピング工具（05046904、05116905、05036915）用マルチ形状スイベルシュー4個セット。

05116911

延長アーム

05046906

垂直方向クランピング装置（05036915、05046904、05116905）のアーム部のエクステンション



垂直クイッククランピング工具
ワークピースの固定。切断ホイール左側に設置。
最大固定幅：50 mm。

06316922



垂直クイッククランピング工具用シングルプリズム
円筒型・楕円型のワークピースを最適に固定するジョー・ブロック。
0 mm 幅Tスロット用垂直クイッククランピング工具（05876925）に使用。

05876926



スプリングクランプ工具
ワークピースの固定。バックストップ付。ディスコトム-60/-65、
ディスコトム-6、ラボトム-5の切断ホイールの右側に設置。10 mm 幅Tスロット用。

05136903



固定スタンド
ダブルクランプの試料ホルダー用スタンド。手動で 40 mm調整可能。
10 mm 幅Tスロット用。

05876927



試料ホルダー CATFF 04946904
涙型開口部付
直径15-40mmのワークピース用



試料ホルダー CATTY 04946905
7か所のネジでワークピースを
固定する試料ホルダー。
最大固定幅40mm。



試料ホルダー CATSI 04946903
一般使用向け。
開口部最大60 mm。



試料ホルダー CATRE 04946907
円筒型のワークピース用。
開口部直径最大40mm。



安全拡張ボックス 06046903
長さのあるワークピースを切断する場合に切断室を広げるエクステンションボックス。
ラボトム-5の左側に設置。
収容可能なワークピースの最大断面寸法：直径90 mm / 3.5インチまたは
高さ×幅120 x 42 mm / 4.7インチ x 1.7インチ、寸法:幅×奥行×高さ 652 x 120 x 95 mm / 25.7インチ x
4.7インチx 3.7インチ

クランピング治具と切断ホイールの詳細については専用のカタログをご覧ください。

技術データ

切断ホイール	
サイズ	直径 250 mm / 10 インチ
シャフト径	直径 32 mm / 1.26 インチ
回転数 (アイドル時)	2845 rpm (50 Hz) / 3450 rpm (60 Hz)
切断能力 *	直径 90 mm / 3.5 インチまたは 42 x 120 mm / 1.7 x 4.7 インチ

切断テーブル	
幅	316 mm / 12.4 インチ
長さ	225 mm / 8.9 インチ
Tスロット	10 mm

切断モーター の電圧	定格負荷 S3 (60%)	間欠負荷 S3 (15 %)	Fuse
3 x 200 V / 50 Hz	2.2 kW / 3.0 HP	3.2 kW / 4.3 HP	40 A
3 x 200 - 210 V / 60 Hz	2.6 kW / 3.5 HP	3.2 kW / 4.3 HP	30 A
3 x 220 - 230 V / 50 Hz	2.2 kW / 3.0 HP	3.2 kW / 4.3 HP	40 A
3 x 220 - 240 V / 60 Hz	2.6 kW / 3.5 HP	3.2 kW / 4.3 HP	30 A
3 x 380 - 415 V / 50 Hz	2.2 kW / 3.0 HP	3.2 kW / 4.3 HP	40 A
3 x 380 - 415 V / 60 Hz	2.6 kW / 3.5 HP	3.2 kW / 4.3 HP	30 A
3 x 460 - 480 V / 60 Hz	2.6 kW / 3.5 HP	3.2 kW / 4.3 HP	30 A

寸法	
幅	700 mm / 27.6 インチ
(ハンドル/リキッドガン含む) 960 mm / 37.8 インチ	
奥行	760 mm / 29.9 インチ
プラグを含む奥行	808 mm / 31.8 インチ
本体高さ	440 mm / 17.3 インチ
ハンドル高さ	520 mm / 20.5 インチ
カバーオープン時の高さ	942 mm / 37.1 インチ
質量	75 kg / 165 lbs

周囲温度	5 - 40 °C / 41-104 °F
------	-----------------------

湿度	0 - 85 % RH, 結露しないこと
----	----------------------

* 実際の切断能力は、特定のワークピースの寸法、切断ホイールおよび試料の固定方法で異なります。

仕様

ラボトム-5

手動切断機。モーター出力 2.2 / 2.6 kW (3.0 / 3.5 HP)。切断ホイール直径 250 mm (10 インチ) 専用。

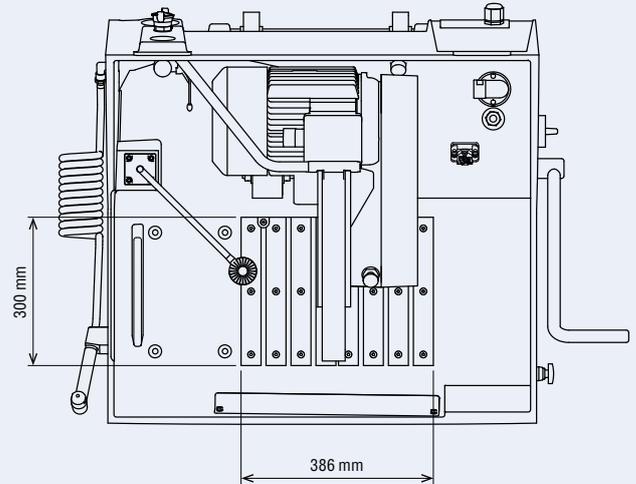
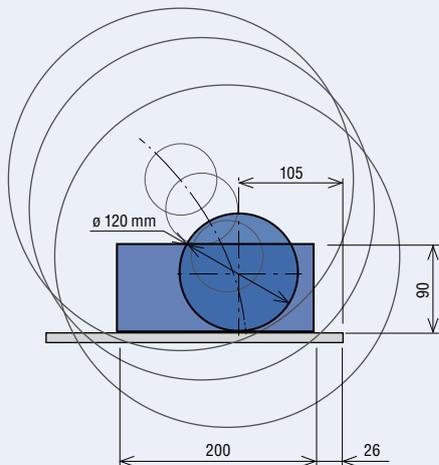
10 mm幅Tスロット付き切断テーブル装備。再循環冷却ユニット (05766xxx) とクランプ工具は別売。オプションでテーブルユニット (06266101) を使用可能。切断ホイールのカタログの選定ガイドは、ストルアス社ホームページの消耗品デジタルカタログを参照してください。

カタログ番号:	電圧
06046229	3 x 200 V / 50 Hz
06046230	3 x 200-210 V / 60 Hz
06046235	3 x 220-230 V / 50 Hz
06046236	3 x 220-240 V / 60 Hz
06046246	3 x 380-415 V / 50 Hz
06046247	3 x 380-415 V / 60 Hz
06046254	3 x 460-480 V / 60 Hz

ストルアスの製品は継続的に製品開発されています。
そのため、ストルアスは予告なしで弊社製品を変更することがあります。

Labotom-15

切断仕様 - ラボトム-15



技術データ

切断ホイール	
サイズ	φ 350 mm / 14インチ (φ 300 mm / 12インチ)
シャフトサイズ	φ 32 mm / 1.26インチ
回転数 (無負荷時)	2350 rpm
切断能力	φ 120 mm / 4.7インチ または 90 x 200 mm / 3.5インチ x 8インチ

切断テーブル

幅	300 mm / 11.8インチ
長さ	386 mm / 15.2インチ
T-スロット	10 mm

切断モーター

電圧	定格負荷 S1	間欠負荷 S3 (15%)	ヒューズ
3 x 200 V / 50 Hz	5.2 kW / 7.0 HP	7.5 kW / 10 HP	50 A
3 x 200 - 210 V / 60 Hz	6.3 kW / 8.3 HP	8.5 kW / 11.4 HP	50 A
3 x 220 - 230 V / 50 Hz	5.2 kW / 7.0 HP	7.5 kW / 10 HP	50 A
3 x 220 - 240 V / 60 Hz	6.3 kW / 8.3 HP	8.5 kW / 11.4 HP	50 A
3 x 380 - 415 V / 50 Hz	5.2 kW / 7.0 HP	7.5 kW / 10 HP	40 A
3 x 460 - 480 V / 60 Hz	6.3 kW / 8.3 HP	8.5 kW / 11.4 HP	40 A

寸法

幅	870 mm / 34.3インチ
ハンドルを含む幅	1086 mm / 42.8インチ
奥行	877 mm / 34.5インチ
高さ	660 mm / 26インチ
カバーオープン時の高さ	1045 mm / 41.1インチ
重量	180 kg / 397 lbs

騒音レベル 70 dBA(無負荷時、1.0 m / 39.4インチ離れた位置)

温度 5 ~ 40 °C / 41 ~ 104 °F

湿度 0 ~ 95 % RH、結露しないこと

安全性 適合宣言書をご覧ください。

仕様

手動切断機。モーター出力5.2 / 6.3 kW (7.0 / 8.3 HP) 切断ホイールφ 350 mm (14インチ) 用。10 mm T-スロット付切断テーブル装備。循環冷却装置 (057667xx)、クイッククランピング工具 (05876909)、垂直クイッククランピング工具 (05876925)、スプリングクランプ (05136903)、垂直クランピングシステム (05116905) は別売り。オプションでテーブルユニット (06266101) を使用可能

カタログ番号:	電圧
06056129	3 x 200 V / 50 Hz
06056130	3 x 200-210 V / 60 Hz
06056135	3 x 220-230 V / 50 Hz
06056136	3 x 220-240 V / 60 Hz
06056146	3 x 380-415 V / 50 Hz
06056154	3 x 460-480 V / 60 Hz



アクセサリおよび消耗品

カタログ番号

クイッククランピング工具

ワークピースの固定。切断ホイールの左側に設置。バックストップ付。最大固定幅50mm。

05876909



垂直クランピングシステム

異形なワークピースを切断テーブルに固定。高さは最大58mmまで調整可能。締め付けハンドルと平型スイベルシュー1個付。10mmTスロット用。

05116905

スイベルシュー 垂直クランピングシステム用

垂直クランピングシステム (05046904、05116905、05036915) 用マルチ形状スイベルシュー4個セット

05116911



アームエクステンション

垂直クランピングシステム (05036915、05046904、05116905) のアーム部のエクステンション

05046906

ライザーブロック 10mm Tスロット用

垂直クランピングシステム (05116905) の位置を上げ、高さのあるワークピースの固定に対応。固定位置を60mm上昇。

05116910



垂直クイッククランピング工具

ワークピースの固定。切断ホイールの左側に設置。最大固定幅50mm。

05876925

高位置垂直クイッククランピング工具

ワークピースの固定。切断ホイールの左側に設置。最大固定幅85mm。

05876933



ジョーブロック 垂直クイッククランピング工具用

円筒型・卵型のワークピースを最適に固定するジョーブロック。10mmTスロット用垂直方向クイッククランピング工具 (05876925) に使用。

05876926



スプリングクランプ

ワークピースの保持。バックストップ付。ディスクトム-60/-65、ディスクトム-6、ラボトム-5、ラボトム-15の切断ホイールの右側に設置。10mmTスロット用。

05136903

ロッククイッククランピング工具

高さ42mmのクランピングプレートおよびバックストップ付き。ラボトム-15の切断ホイールの右側で使用。ワークピースの切断部分を保持。10mmTスロット用。

05876932



セーフティ拡張ボックス

長さのあるワークピースを切断する場合に切断室を広げるエクステンションボックス。ラボトム-15の左側に設置。
使用可能なワークピースの最大断面寸法: 直径120 mm / 4.7インチまたは200 x 90 mm / 8インチ x 3.5インチ
寸法: 652 x 120 x 95 mm / 6.5 x 4.7 x 3.7インチ

06056903



追加フレキシブル補助冷却ホース

ワークピースのフレキシブルな冷却が可能なウォータージェット1台付き冷却ホース
06056902

冷却システム4

100ℓタンク、大型ポンプ、クーラー-1、フィルターバッグ、アダプタプレート。
各コンポーネントのカタログ番号: 05766905, 057660xx, 05761116, 05766928, 05766927

電圧

1 x 100 V / 50 Hz

05766716

1 x 100-120 V / 60 Hz

05766723

1 x 220-240 V / 50Hz

05766722

1 x 220-240 V / 60 Hz

05766724



テーブルユニット

ディスクトムとラボトム用。循環冷却ユニットの設置スペース、工具用引き出し、切断ホイール用の棚を装備。幅: 930 mm、奥行: 950 mm、高さ: 800 mm

06266101

ストルアス社の装置は、適切な国際指針とその付属のスタンダードの規定に準拠しております。(詳細は、弊社にご連絡ください。)

ストルアス社は常に製品の開発に努めていますので、予告なしに製品の仕様を変更する場合があります。