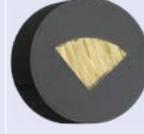


# AUSWAHLHILFE ZUM WARMEINBETTEN

WARMEINBETTMITTEL								
Einbettmittel	ClaroFast	CitoFast	ConduFast	DuroFast	LevoFast	PolyFast	MultiFast	Pre-Mount
								
<b>Material</b>	Akryl	Akryl mit Aluminiumfüllstoff	Akryl mit Eisenfüllstoff	Epoxidharz mit Mineralfüllstoff	Melamin mit Mineral- und Glasfaserfüllstoff	Phenolharz mit Graphitfüllstoff	Phenolharz mit Holzmehl als Füllstoff	Bakelite with wood filler (In tablet form)
<b>Typ</b>	Thermoplastisch	Thermoplastisch	Thermoplastisch	Warmaushärtend	Warmaushärtend	Warmaushärtend	Warmaushärtend	Warmaushärtend
<b>Farbe</b>	Klar, transparent	Metallisch	Dunkelgrau	Schwarz	Hell beige (Alte Halterungen gelblich)	Schwarz	Schwarz, Grün oder Rot	Schwarz
<b>Schrumpfung</b> Bewertung: 1 -3 (1 = optimal)	••	••	••	•	•	•	•••	•••
<b>Härte</b> Bewertung: (1 = am weichsten)	••	••	•	•••	•••	••	•••	•••
<b>Abtragsrate</b>	Hoch	Hoch	Hoch	Niedrig	Hoch	Hoch	Mittel	Mittel
<b>Prozesszeiten*</b>								
<b>Menge (ml)</b>	20	20	20	20	25	20	25	1 Stk.
<b>Heizzeit (Min.)</b>	4	2,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3	3,5
<b>Druck (bar)</b>	350	300	250	325	250	250	250	250
<b>Kühlzeit (Min.)</b>	6,5	1	1,5	2	2	1,5	2	2
<b>Kühlrate</b>	Niedrig	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch	Hoch
<b>Gesamtprozesszeit* (Min.)</b>	10,5	3,5	5	5,5	5,5	5	5	
<b>Anwendung</b>	Transparent. Poröse Proben. Isolieren der Oberfläche bei ConduFast	Sehr schnell. Schnelle Zeiten auch bei Einsatz als Füllmittel für DuroFast und LevoFast.	Elektrolytisches Polieren.	Sehr gute Randschärfe. Für harte Werkstoffe.	Sehr gute Randschärfe. Für weiche bis mittelharte Werkstoffe.	Für Untersuchungen im REM.	Für Routineuntersuchungen weicher und mittelharter Werkstoffe. In verschiedenen Farben erhältlich.	Für Routineuntersuchungen weicher und mittelharter Werkstoffe.
<b>Dichte des Einbettpulvers in g/ml</b>	0,68	0,96	1,25	1,0	0,72	0,81	0,56	Nicht anwendbar
<b>Dichte der ausgehärteten Einbettung in g/ml</b>	1,15	1,9	2,45	2,05	1,8	1,6	1,45	1,45
<b>Chemische Beständigkeit nach dem Aushärten</b>	Wird von Azeton angegriffen.	Wird von Azeton und Aluminium angreifenden Stoffen angegriffen.	Wird von Azeton und Aluminium angreifenden Stoffen angegriffen.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen. Wird von Flüssigkeiten angegriffen, die Flußsäure enthalten.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen. Wird von Flüssigkeiten angegriffen, die Flußsäure enthalten.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen.	Beständig gegen die meisten üblichen Säuren und Basen.

\*Prozesszeit bei 180 °C/356 °F für 30 mm Ø Probe mit 20 Vol% 0,45 Kohlenstoffstahl.