

AUSWAHLHILFE ZUM SCHLEIFEN UND POLIEREN

Auswahlhilfe

Planschleifen

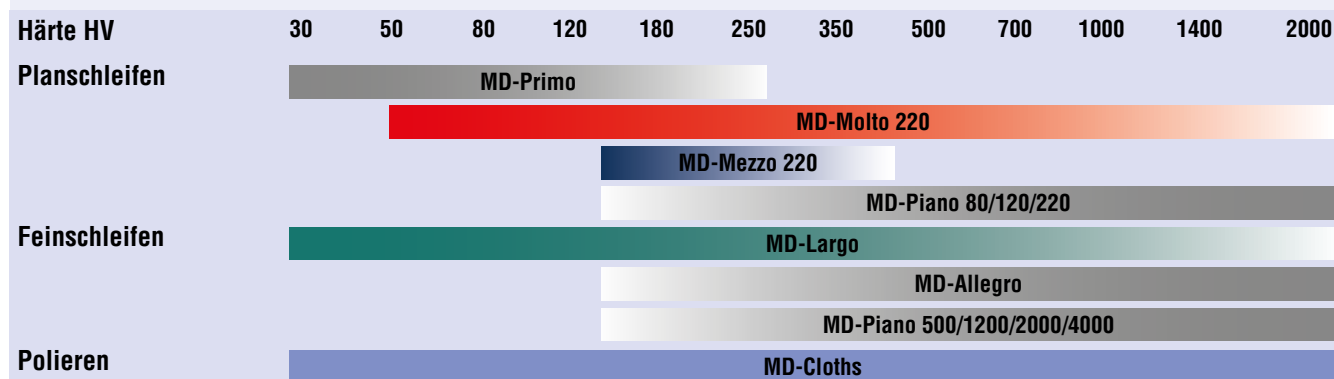
Unterlage	Anwendung	Härtebereich	Entspricht FEPA P Korngröße	Entspricht ANSI (US) Korngröße	Entspricht Korngröße (µm)	Abrasiv (gebunden)	Schleifmittelbindung	Beispiel für die Standzeit*	Abgezogen/gebrauchsfertig
MD-Primo 120 220	Nichteisenmetalle + weiche Werkstoffe	40 - 250 HV	120 220	120 220	125 68	SiC	Kunstharz	50	Ja
MD-Molto 220	Aluminiumlegierungen und harte Werkstoffe, die Aluminium enthalten	50 - 2000 HV	220	220	68	Diamant	Kunstharz	100	Ja
MD-Mezzo 220	Titanlegierungen	150 - 450 HV	220	220	68	Diamant	Kunstharz	100	Ja
MD-Piano 80 120 220	Eisenmetalle + harte Materialien	150 - 2000 HV	80 120 220	80 120 220	200 125 68	Diamant	Kunstharz	100	Ja

Feinschleifen

Unterlage	Anwendung	Härtebereich	Entspricht FEPA P Korngröße	Entspricht ANSI (US) Korngröße	Entspricht Korngröße (µm)	Abrasiv (gebunden)	Schleifmittelbindung	Beispiel für die Standzeit*	Abgezogen/gebrauchsfertig
MD-Piano 500 1200 2000 4000	Eisenmetalle + harte Materialien	150-2000 HV	500 1200 2000 4000**	360 600 800 1000**	30 15 10 5	Diamant	Kunstharz	100 300	Ja
Unterlage	Anwendung	Härtebereich	Abrasiv (zudosiert)	Abrasiv (µm)	Beispiel für die Standzeit*	Abgezogen/gebrauchsfertig			
MD-Allegro	Feinschleifen von Werkstoffen härter als 150 HV	>150 HV	Suspension/Spray	15-6	150	Ja			
MD-Largo	weiche Materialien mit weicher Matrix	40-250 HV		9-3					

Polieren - weitere Details finden Sie in einer separaten Broschüre

Unterlage	Anwendung	Stosselastizität	Härtebereich	Abrasiv (µm)	Material
MD-Plan	Feinschleifen weicher Materialien Vorpolieren harter Materialien	Sehr gering	Hart	15-3	Gewebtes Polyester, beschichtet
MD-Pan	Feinschleifen weicher Metalle Vorpolieren von harten und spröden Materialien	Sehr gering	Hart	15-1	Nichtgewebtes technisches Textil, imprägniert
MD-Sat	Feinschleifen und Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Schichten und Kunststoffen	Mittel	Hart	9-3	Gewebtes Azetat
MD-Dur	Feinschleifen und Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Schichten und Kunststoffen	Mittel	Hart	9-1	Satingewebte Naturseide
MD-Dac	Universelles Poliertuch für alle Materialien	Mittel	Hart	6-3	Satingewebtes Azetat
MD-Mol MD-Mol APS	Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen und Kunststoffen	Hoch	Weich	≤ 3	Taftgewebe, 100% Wolle APS für automatische Präparationssysteme
MD-Plus	Einstufiges Polieren von Hartmetallen und Stählen	Hoch	Weich	≤ 3	Synthetik Flor
MD-Floc	Polieren aller Materialien	Hoch	Weich	≤ 3	Synthetik Flor
MD-Nap	Endpolieren aller Materialien	Sehr hoch	Sehr weich	≤ 1	Kurzer Synthetik Flor
MD-Chem MD-Chem NonStick	Endpolieren aller Materialien	Hoch	Weich	<1	Poröses Neopren NonStick für große Proben, um Ansaugen zu vermeiden



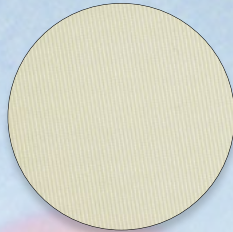
Wartung

Alle MD-Scheiben sind nahezu wartungsfrei und daher einfach in der Anwendung.

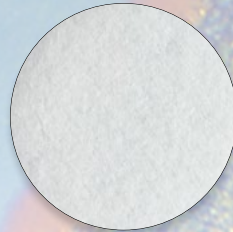
MD-Primo	Von Zeit zu Zeit ist ein kurzes Abziehen der SiC-Schicht erforderlich
MD-Molto / MD-Mezzo	Von Zeit zu Zeit kann ein kurzes Abziehen der Diamantschicht erforderlich sein
MD-Piano	Von Zeit zu Zeit ist ein kurzes Abziehen der Diamantschicht erforderlich
MD-Allegro	Sind nahezu wartungsfrei, gelegentliches Reinigen wird empfohlen
MD-Largo	Sind nahezu wartungsfrei, gelegentliches Reinigen wird empfohlen
MD-Cloths	Wartungsfrei

* Anhaltswerte für die Präparation entsprechen der Anzahl der Probenhalter, 6 x ø 30mm. Die tatsächliche Standzeit ist abhängig von der Applikation (präparierter Werkstoff, Größe, Form, Anzahl etc.).

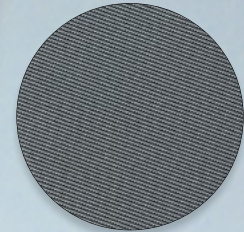
** Kein FEPA P oder ANSI Standard



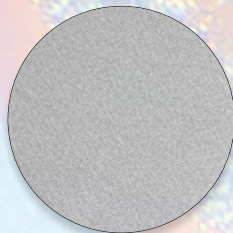
MD/DP-Plan



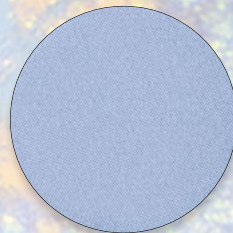
MD/DP-Pan



MD/DP-Sat



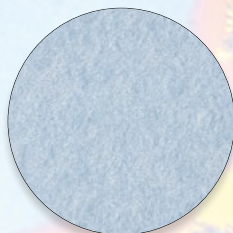
MD/DP-Dur



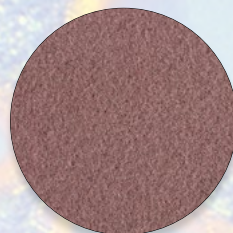
MD/DP-Dac



MD/DP-Mol
MD-Mol APS



MD/DP-Plus



MD/DP-Floc



MD/DP-Nap



OP-Nat



OP-Felt



MD/OP-Chem
MD-Chem NonStick

Polishing Cloths / Poliértücher / Draps de polissage



Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Denmark
Phone +45 44 600 800
Fax +45 44 600 801
struers@struers.dk
www.struers.com

Name Name Désignation	Composition Zusammensetzung Composition	Abrasive/Grain size Poliermittel/Korngrösse Abrasis/Taille de grain	Application Anwendung Application
MD-Plan DP-Plan	Coated, woven polyester Gewehtes Polyester, beschichtet Toile polyester	Diamond / 15 - 3 µm Diamanten / 15 - 3 µm Diamant / 15 - 3 µm	Fine grinding of soft metals Pre-polishing of hard materials Feinschleifen weicher Metalle Vorpolieren von harten Materialien Prépolissage fin des métaux tendres Polissage grossier des matériaux durs
MD-Pan DP-Pan	Impregnated non-woven technical textile Nichtgewebtes technisches Textil, imprägniert Textile technique imprégné, non-tissé	Diamond / 15 - 1 µm Diamanten / 15 - 1 µm Diamant / 15 - 1 µm	Fine grinding of soft metals Pre-polishing of hard and brittle materials Feinschleifen weicher Metalle Vorpolieren von harten und spröden Materialien Prépolissage fin des métaux tendres Polissage grossier des matériaux durs et friables
MD-Sat DP-Sat	Woven acetate Gewehtes Azetat Acétate tissé	Diamond / 9 - 3 µm Diamanten / 9 - 3 µm Diamant / 9 - 3 µm	Fine grinding and polishing of ferrous metals, non-ferrous metals, coatings and plastics Feinschleifen und Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Schichten und Kunststoffen Prépolissage fin et polissage des métaux ferreux, métaux non-ferreux, revêtements et plastiques
MD-Dur DP-Dur	Satin woven natural silk Satingewebte Naturseide Soie naturelle tissée satin	Diamond / 9 - 1 µm Diamanten / 9 - 1 µm Diamant / 9 - 1 µm	Fine grinding and polishing of ferrous metals, non-ferrous metals, coatings and plastics Feinschleifen und Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen, Schichten und Kunststoffen Prépolissage fin et polissage des métaux ferreux, métaux non-ferreux, revêtements et plastiques
MD-Dac DP-Dac	Satin woven acetate Satingewebtes Azetat Acétate tissé satin	Diamond / 9 - 3 µm Diamanten / 9 - 3 µm Diamant / 9 - 3 µm	Polishing of all materials Poliertuch für alle Materialien Polissage de tous les matériaux
MD-Mol DP-Mol MD-Mol APS	Taffeta woven 100% wool Taftgewebe, 100% Wolle Taffeta tissé 100% laine	Diamond / ≤ 3 µm Diamanten / ≤ 3 µm Diamant / ≤ 3 µm	Polishing of ferrous and non-ferrous metals and polymers Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen und Kunststoffen Polissage des métaux ferreux et non-ferreux et des polymères APS for Automatic Preparation Systems APS für Automatische Präparationssysteme APS pour systèmes de préparation automatique
OP-Nat	Woven wool felt Wollfilzgewebe Feutrine de laine tissée	Alumina / ≤ 9 µm Aluminiumoxid / ≤ 9µm Oxyde d'aluminium / ≤ 9µm	Polishing of ferrous metals Polieren von Eisenmetallen Polissage des métaux ferreux
OP-Felt	Thick felt Dicker Filz Feutrine épaisse	Alumina / ≤ 9 µm Aluminiumoxid / ≤ 9µm Oxyde d'aluminium / ≤ 9µm	Polishing of ferrous and non-ferrous metals Polieren von Eisen- und Nichteisenmetallen Polissage des métaux ferreux et non-ferreux
MD-Plus DP-Plus	Synthetic nap Synthetikflor Laine synthétique	Diamond / 3 µm Diamanten / 3 µm Diamant / 3 µm	One step polishing for sintered carbides and steels Einstufiges Polieren von Hartmetallen und Stählen Polissage en une étape des carbures frittés et des aciers
MD-Floc DP-Floc	Synthetic nap Synthetikflor Laine synthétique	Diamond, oxide polishing / ≤ 3 µm Diamanten, Oxidpolieren / ≤ 3 µm Diamant, polissage aux oxydes / ≤ 3 µm	Polishing of all materials Polieren aller Materialien Polissage de tous les matériaux
MD-Nap DP-Nap	Synthetic short nap Kurzer Synthetikflor Laine synthétique à poils raz	Diamond, oxide polishing / ≤ 1 µm Diamanten, Oxidpolieren / ≤ 1 µm Diamant, polissage aux oxydes / ≤ 1 µm	Final polishing of all materials Endpolieren aller Materialien Polissage final de tous les matériaux
MD-Chem OP-Chem MD-Chem NonStick	Porous neoprene Poröses Neopren Néoprène poreux	Oxide polishing / < 1µm Oxidpolieren / < 1 µm Polissage aux oxydes / < 1 µm	Final polishing of all materials Endpolieren aller Materialien Polissage final de tous les matériaux MD-Chem NonStick for large specimens MD-Chem NonStick für große Proben MD-Chem NonStick pour les grands échantillons

AUSTRALIA & NEW ZEALAND
Struers Australia
27 Mayneview Street
Milton QLD 4064
Australia
Phone +61 7 3512 9600
Fax +61 7 3369 8200
info.au@struers.dk

BELGIQUE (Wallonie)
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F- 94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

BELGIUM (Flanders)
Struers GmbH Nederland
Elektraweg 5
3144 CB Maassluis
Telefoon +31 (0) 599 7209
Fax +31 (0) 5997201
netherlands@struers.de

CANADA
Struers Ltd.
7275 West Credit Avenue
Mississauga, Ontario L5N 5M9
Phone +1 905-814-8855
Fax +1 905-814-1440
info@struers.com

CHINA
Struers Ltd.
No. 1696 Zhang Heng Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Shanghai 201203, P.R. China
Phone +86 (21) 6035 3900
Fax +86 (21) 6035 3999
struers@struers.cn

CZECH REPUBLIC & SLOVAKIA
Struers GmbH Organizační složka
vědeckotechnický park
Přilepská 1920,
CZ-252 63 Roztoky u Prahy
Phone +420 233 312 625
Fax +420 233 312 640
czechrepublic@struers.de
slovakia@struers.de

DEUTSCHLAND
Struers GmbH
Carl-Friedrich-Benz-Straße 5
D-47877 Willlich
Telefon +49 (0) 2154 486-0
Fax +49 (0) 2154 486-222
verkauf@struers.de

FRANCE
Struers S.A.S.
370, rue du Marché Rollay
F-94507 Champigny
sur Marne Cedex
Téléphone +33 1 5509 1430
Télécopie +33 1 5509 1449
struers@struers.fr

HUNGARY
Struers GmbH
Magyarország Fióktelep
Tatai ut 53
2821 Gyermely
Phone +36 (34) 880546
Fax +36 (34) 880547
hungary@struers.de

IRELAND
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

ITALY
Struers Italia
Via Monte Grappa 80/4
20020 Arese (MI)
Tel. +39-02/38236281
Fax +39-02/38236274
struers.it@struers.it

JAPAN
Marumoto Struers K.K.
Takara 3rd Building
18-6, Higashi Ueno 1-chome
Taito-ku, Tokyo 110-0015
Phone +81 3 5688 2914
Fax +81 3 5688 2927
struers@struers.co.jp

NETHERLANDS
Struers GmbH Nederland
Zomerdijk 34 A
3143 CT Maassluis
Telefoon +31 (0) 599 7209
Fax +31 (0) 5997201
netherlands@struers.de

NORWAY
Struers ApS, Norge
Sjøgogevneien 44C
1407 Vinterbro
Telefon +47 970 94 285
info@struers.no

ÖSTERREICH
Struers GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Betriebsgebiet Puch Nord 8
5412 Puch
Telefon +43 6245 70567
Fax +43 6245 70567-78
austria@struers.de

POLAND
Struers Sp. z o.o.
Oddział w Polsce
ul. Jasnogórska 44
31-358 Kraków
Phone +48 12 661 20 60
Fax +48 12 626 01 46
poland@struers.de

ROMANIA
Struers GmbH
Sucursala Sibiu
Str.Scoala de Inot, nr. 18
RO-550005 Sibiu
Phone +40 269 244 558
Fax +40 269 244 559
romania@struers.de

SCHWEIZ
Struers GmbH
Zweigniederlassung Schweiz
Weissenbrunnstraße 41
CH-8903 Birmenstorf
Telefon +41 44 777 63 07
Fax +41 44 777 63 09
switzerland@struers.de

SINGAPORE
Struers Singapore
627A Aljunied Road,
#07-08 BizTech Centre
Singapore 389842
Phone +65 6299 2268
Fax +65 6299 2661
struers.sg@struers.dk

SPAIN
Struers España
Camino Cerro de los Gamos 1
Building 1 - Pozuelo de Alarcón
CP 28224 Madrid
Teléfono +34 917 901 204
Fax +34 917 901 112
struers.es@struers.es

SUOMI
Struers ApS, Suomi
Hietalahdenranta 13
00180 Helsinki
Puhelin +358 (0)207 919 430
Faksi +358 (0)207 919 431
finland@struers.fi

SWEDEN
Struers Sverige
Ekbacksvägen 22
168 69 Bromma
Telefon +46 (0)8 447 53 90
Telefax +46 (0)8 447 53 99
info@struers.se

UNITED KINGDOM
Struers Ltd.
Unit 11 Evolution @ AMP
Whittle Way, Catcliffe
Rotherham S60 5BL
Tel. +44 0845 604 6664
Fax +44 0845 604 6651
info@struers.co.uk

USA
Struers Inc.
24766 Detroit Road
Westlake, OH 44145-1598
Phone +1 440 871 0071
Fax +1 440 871 8188
info@struers.com

For more information, please see Polishing Cloth brochure.

Weitere Informationen finden Sie in der Broschüre über Poliértücher.

Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la brochure sur les draps de polissage.