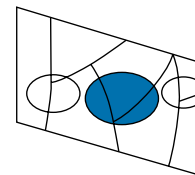


# メタログ方法

Y



## 研磨

手順	PG	FG
表面	MD-Piano 220	MD-Plan
研粒	ダイヤモンド	DiaPro Plan 9
砂粒/ 粒子サイズ		9 μm
潤滑剤	水	
回転速度 [rpm]	300	150
力 [N]/ 試料	30	30
時間 [分]	平面まで	3

## 研磨

手順	DP
表面	MD-Floc
研粒	DiaPro Floc 3
粒子サイズ	3 μm
潤滑剤	
回転速度 [rpm]	150
力 [N]/ 試料	25
時間 [分]	3