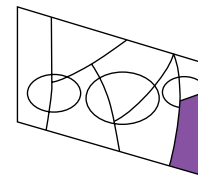


メタログ方法

G



研磨

手順	PG	FG
表面	MD-Piano 220	MD-Plan
研粒	ダイヤモンド	DiaPro Plan 9
砂粒/ 粒子サイズ		9 μm
潤滑剤	水	
回転速度 [rpm]	300	150
力 [N]/ 試料	30	35
時間 [分]	平面まで	10

研磨

手順	OP
表面	MD-Chem
研粒	OP-S NonDry
粒子サイズ	0.04 μm
潤滑剤	
回転速度 [rpm]	150
力 [N]/ 試料	20
時間 [分]	1