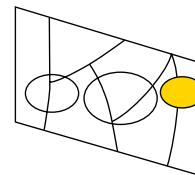












Metalog 方法

Z



研磨

 步骤	 PG	 FG
 表面	MD-Piano 120	MD-Allegro
 研磨料	金刚石	DiaPro AllegroLargo 9
 砂粒/ 颗粒大小		9 μm
 润滑剂	水	
 转速 [rpm]	300	150
 力 [N]/ 样品	50	40
 时间 [分]	直到平整	4

抛光

 步骤	 DP
 表面	MD-Dac
 研磨料	DiaPro Dac 3
 颗粒大小	3 μm
 润滑剂	
 转速 [rpm]	150
 力 [N]/ 样品	30
 时间 [分]	3