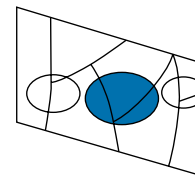


# Metalog 方法

Y



## 研磨

步骤	PG	FG
表面	MD-Piano 220	MD-Plan
研磨料	金刚石	DiaPro Plan 9
砂粒/ 颗粒大小		9 μm
润滑剂	水	
转速 [rpm]	300	150
力 [N]/ 样品	30	30
时间 [分]	直到平整	3

## 抛光

步骤	DP
表面	MD-Floc
研磨料	DiaPro Floc 3
颗粒大小	3 μm
润滑剂	
转速 [rpm]	150
力 [N]/ 样品	25
时间 [分]	3