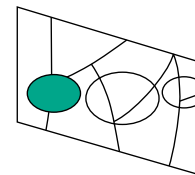












Metalog 方法








X



研磨

 步骤	 PG	 FG
 表面	SiC-Foil	MD-Largo
 研磨料	SiC	DiaPro AllegroLargo 9
 砂粒/ 颗粒大小	# 320	9 μm
 润滑剂	水	
 转速 [rpm]	300	150
 力 [N]/ 样品	30	35
 时间 [分]	直到平整	5

抛光

 步骤	 DP
 表面	MD-Mol
 研磨料	DiaPro Mol R3
 颗粒大小	3 μm
 润滑剂	
 转速 [rpm]	150
 力 [N]/ 样品	25
 时间 [分]	3