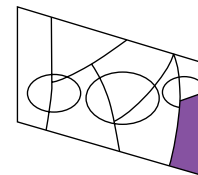


# Metalog 方法

G



## 研磨

步骤	PG	FG
表面	MD-Piano 220	MD-Plan
研磨料	金刚石	DiaPro Plan 9
砂粒/ 颗粒大小		9 $\mu\text{m}$
润滑剂	水	
转速 [rpm]	300	150
力 [N]/ 样品	30	35
时间 [分]	直到平整	10

## 抛光

步骤	OP
表面	MD-Chem
研磨料	OP-S NonDry
颗粒大小	0.04 $\mu\text{m}$
润滑剂	
转速 [rpm]	150
力 [N]/ 样品	20
时间 [分]	1