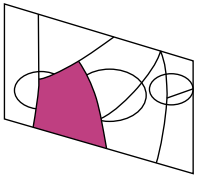
Metalog 方法 C



研磨

步骤	PG	FG
表面	SiC-Foil	MD-Largo
研磨料	SiC	DiaPro AllegroLargo 9
砂粒/颗粒大小	# 220	9 µm
润滑剂	水	
转速 [rpm]	300	150
力 [N]/样品	30	40
时间 [分]	直到平整	3

抛光

步骤	DP	OP
表面	MD-Dac	MD-Chem
研磨料	DiaPro Dac 3	OP-S NonDry
颗粒大小	3 µm	0.04 µm
润滑剂		-
转速 [rpm]	150	150
力 [N]/样品	30	10
时间 [分]	3	1