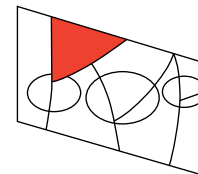


Metalog 方法

B



研磨

步骤	PG	FG
表面	SiC-Foil	MD-Largo
研磨料	SiC	DiaPro AllegroLargo 9
砂粒/ 颗粒大小	# 320	9 μm
润滑剂	水	
转速 [rpm]	300	150
力 [N]/ 样品	30	40
时间 [分]	直到平整	4

抛光

步骤	DP	OP
表面	MD-Mol	MD-Nap 或 MD-Chem
研磨料	DiaPro Mol R3	OP-S NonDry 或 OP-U NonDry
颗粒大小	3 μm	0.04 μm
润滑剂		
转速 [rpm]	150	150
力 [N]/ 样品	25	10
时间 [分]	2	2