

Capacité	Échantillons individuels	Non
	Porte-échantillons	Diamètre: 140 mm pour 250 mm MD-Disc Diamètre: 160 mm pour 300 mm MD-Disc
Station de prépolissage plan à haute vitesse	Diamètre	270 mm
	Vitesse	1450 t/m
	Enlèvement de matière	0,05 mm à 6 mm, réglable par incrément de 0,05 mm
	Sens de rotation	Sens horaire
	Système de recyclage	Oui
Puissance du moteur		
	Continu (s1)	2,2 kW
Station de prépolissage et de polissage MD	Diamètre	250 mm ou 300 mm
	Vitesse de rotation	50-600 t/m (1000 t/m lors du séchage par tour du disque)
	Sens de rotation	Sens horaire
Puissance du moteur		
	Continu (s1)	1,5 kW
Porte-échantillons motorisé	Porte-échantillons	Applicable uniquement avec les porte-étiquettes RFID
	Poids max.	4 kg (8,8 lb) y compris échantillons
	Hauteur max. de l'échantillon	40 mm (1,6")
	Dépassement max. de l'échantillon sous le porte-échantillons	6 mm (0,2")
	Force	50 à 500 N par incrément de 10 N
	Précision de la force	+/-10% jusqu'à 100N, +/-10N au-delà
Vitesse de rotation		
	en processus	50 à 300 t/m, réglable par incrément de 10
	lors du séchage	1200 t/m
	Sens de rotation	Antihoraire, horaire
	Moteur	1,1 kW
	Couple	7,3 Nm @ 150 t/m
Bandé de transport verticale	Nombre de porte-échantillons	8
Élevateur MD	Nombre de supports MD	8

Station de nettoyage	Eau à haute pression	40 bar
	Puissance de la pompe haute pression	1350 VA
	Courant de pompe haute pression	6.5 A monophasé
	Alcool et savon	Oui
Caractéristiques	Capteur d'enlèvement de matière	0,05-6 mm sur la station de prépolissage et de polissage MD
	Méthodes	Méthodes Struers : Tous
		Méthodes personnalisées : 1200
	Dressage de la meule de prépolissage à enlèvement de matière élevé	Pointe diamantée automatique
	Dressage des supports MD	Automatique (pointe diamantée/bâtonnet d'oxyde d'aluminium)
	Dosage automatique	7 pompes pour suspension OP ou DP
		1 distributeur d'alcool pour station de nettoyage
		1 distributeur de savon pour station de nettoyage
		Nettoyage automatique des tubes de dosage
	Station de prépolissage plan à haute vitesse	Oui
Options	Nettoyage aux ultrasons	Oui
	Recyclage pour la station de prépolissage/polissage MD	Oui
Logiciels et composants électroniques	Écran tactile	Capacitif
	Affichage	LCD, 12,1" (1280 x 800)
Normes de sécurité/directives/législation	Voir la Déclaration de Conformité/le Mode d'emploi.	
REACH	Pour en savoir plus sur REACH, contactez votre agence locale Struers.	
Environnement opérationnel	Température ambiante	
	Pendant le fonctionnement	5-40°C (41-104°F)
	Pendant le transport	-25°C-55°C (transport) -25°C - 70°C (24 heures maximum pendant le transport)
	Humidité	35-85 % HR sans condensation
Alimentation en eau (eau du robinet)	Flux	Min. 10 l/m (2,6 gpm)
	Raccord d'arrivée d'eau	3/4"
	Pression	2-4 bar (29-58 psi)

Écoulement des eaux usées		
	Diamètre	50 mm (1,97")
	Hauteur de l'écoulement	50 cm (19,7") au-dessus du sol
	Distance max. à l'évacuation	600 cm
	Inclinaison	Min. 8 %
Alimentation en air comprimé		
	Pression	6-9,9 bar (87-143 psi)
	Flux	Min. 200 l/m (53 gpm)
	Qualité recommandée	Classe-3, comme spécifié dans la norme ISO 8573-1
Alimentation en courant		
	Tension/fréquence	220 V/430 V +/-10% (50/60 Hz)
	Entrée du courant min.	15 A
Puissance		
	Charge max.	3,6 kW
	Charge nominale	1,5 kW
	Courant de veille	250 W
Courant		
	Nominal 220 V	6 A
	Nominal 430 V	4 A
	Max. 220 V	15 A
	Max. 430 V	8 A
	Courant, charge maximum	4,6 A (3 ch.)
	SCCR	25 kA
	Ik min	180 A
	Disjoncteur différentiel (DD)	La machine n'a pas plus de 6 mA de courant résiduel. Le RCCB de type A peut être utilisé.
	Bornes de raccordement à l'alimentation électrique	Taille maximale du conducteur 10 mm ² /AWG 6
Système d'aspiration		
	Diamètre	100 mm (4")
	Capacité minimum	250 m ³ /h (8830 ft ³ /h)
Dimensions et poids		
	Largeur	242,5 cm (95,5")
	Profondeur	75,0 cm (29,5")
	Hauteur	189,0 cm (74,4")
	Hauteur (avec couvercle ouvert)	244,0 cm (96,0")
	Poids	960 kg (2116,4 lb)

Catégories de sécurité des circuits / Niveau de performance		
SF-1 Arrêt d'urgence	PL c, Catégorie 1 Catégorie d'arrêt 0	
SF-2 Verrouillage de l'écran abrasif	PL d, Catégorie 3 Catégorie d'arrêt 0	
SF-3 Fonction de vitesse limitée, meule	PL d, Catégorie 3 Catégorie d'arrêt 0	
SF-4\Fonction de vitesse limitée, tête porte-échantillons motorisé	PL d, Catégorie 3 Catégorie d'arrêt 0	
SF-5 Verrouillage du couvercle de protection principal, mouvements dangereux	PL d, Catégorie 3 Catégorie d'arrêt 0	
SF-5A Verrouillage du couvercle de protection principal, eau et éthanol	PL c, Catégorie 1 Catégorie d'arrêt 0	
SF-6 Verrouillage du couvercle de protection principal avec dispositif de verrouillage	PL a, Catégorie b Catégorie d'arrêt 0	
SF-7 Dispositif de verrouillage de porte de l'élévateur MD	PL d, Catégorie 3 Catégorie d'arrêt 0	
SF-8 Dispositif de verrouillage de porte de l'élévateur MD	PL c, Catégorie 1 Catégorie d'arrêt 0	
SF-9 Verrouillage des portes de la bande de transport verticale	PL d, Catégorie 3 Catégorie d'arrêt 0	
SF-10 Verrouillage des portes de l'unité de recyclage, station MD	PL b, Catégorie 1 Catégorie d'arrêt 0	
SF-11 Verrouillage des portes de l'unité de recyclage, station de meule de prépolissage	PL b, Catégorie 1 Catégorie d'arrêt 0	
SF-12 Minuterie d'aspiration d'alcool	PL b, Catégorie 1 Catégorie d'arrêt 0	
Niveau de bruit	Niveau de pression acoustique d'émission pondéré A aux postes de travail	LpA = 64,4 dB(A) (valeur mesurée). Incertitude K = 4 dB
Niveau de bruit ultrasonique	Niveau de pression d'ultrasons équivalent (niveau d'ultrasons équivalent)	Lteq, T=95,2 dB (valeur mesurée). Incertitude K = 2 dB
Niveau d'émission sonore	Les chiffres indiqués représentent les niveaux d'émission et ne sont pas nécessairement des niveaux opérationnels sûrs. Même s'il y a corrélation entre les niveaux d'émission et d'exposition, cela ne détermine pas de façon fiable si de plus amples précautions sont nécessaires ou non. Les facteurs influençant le niveau réel d'exposition du personnel incluent les caractéristiques du local de travail et les autres sources sonores, c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus connexes. Aussi, le niveau d'exposition permissible peut varier d'un pays à l'autre. Cette information permettra, cependant, à l'utilisateur de la machine de procéder à une meilleure évaluation du danger et du risque.	

